A Győri Nemzetközi Ipari Park Kft. kiadványa | XXIII. évfolyam 1. szám | 2023. március | www.ipgyor.hu

Parkpress 2023 | 1

3

CHH: **Szimpóziumot tartottak**

6

Rondó: **Új szoftver segít**

7

Star-Tech: **Innovatív, megbízható partner**

IGM: Minden kontinensen hegesztenek

Újabb eredményes évre számít idén az IGM Robotrendszerek Kft. Az egyedi hegesztő-robotrendszerek előállításával foglalkozó, osztrák tulajdonú magyar leányvállalat megrendelésállománya még a koronavírus-járvány idején sem csökkent jelentősen, így folyamatosan tudtak munkát adni dolgozóiknak.

> 3. oldal

Vivaker: Huszonöt éve a higiénia forrása

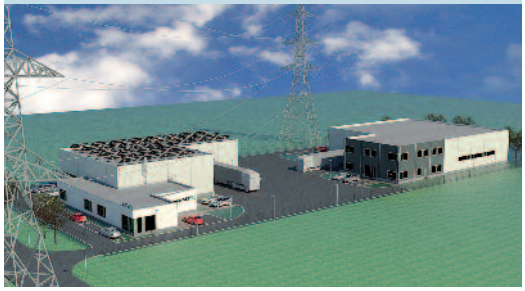
Alapításának huszonötödik évfordulóját ünnepli idén a Vivaker Kereskedelmi és Szolgáltató Bt. A kétfős családi vállalkozásként induló cég az elmúlt negyed században folyamatosan fejlődött, nőtt a foglalkoztatottak létszáma, forgalmát megtöbbszörözte.

> 2. oldal

STS: Központban a környezetvédelem, az olcsóbb energia

A Győri Ipari Park legutóbbi bővítési területén létesít új energiahatékony bázist az STS Service Kft. A vállalkozás az STS Csoport tagjaként olyan beruházás megvalósítására nyert el több mint kétszázhúszmillió forint vissza nem térítendő támogatást, melynek keretében a napelemek üzemeltetését támogató intelligens menedzsment és monitoring rendszereket is fejlesztenek.

> 6. oldal



Stefani: Új partnerek, változó termékek

A Stefani Maschinenbau GmbH éppen húsz évvel ezelőtt, 2003-ban alapította magyarországi leányvállalatát, a Stefani Hungária Gépgyártó Kft.-t. Az egyedi gépek tervezésével és gyártásával és telepítésével foglalkozó cég indulásakor elsősorban az Audi Hungaria számára állított elő szerelősorokat, egyéb berendezéseket, ám az elmúlt időszakban, így különösen az utóbbi hat-nyolc évben jelentősen bővült a partnerek köre. A megrendelők változása mellett a piaci átrendeződés egyik következményeként az automatizálás került a tevékenység fókuszába.

> 7. oldal

Vivaker: Huszonöt éve a higiénia, a tisztaság forrása

> 1. oldalról

A fém csomagolóeszközök, valamint tisztítástechnológiai termékek forgalmazásával foglalkozó, száz százalékban magyar tulajdonú Vivaker széles termékskálájával magas színvonalon szolgálja ki partnerei kézhigiéniára vagy felületfertőtlenítésre irányuló igényeit.

Csomagolóeszközöket, illetve higiéniai termékeket forgalmazó két egyéni vállalkozás egyesüléséből jött létre 1997-ben a cég, melynek alakulásához az alapító házaspár, Villányi Tibor és Varga Andrea szó szerint a nevét adta, így született meg a Vivaker név.

„A klasszikus recept szerint egy családi ház pincéjében kezdődött a történetünk" – tekintett vissza az indulás idejére Villányiné Varga Andrea társtulajdonos. „Aztán, amikor a hozzánk érkező kamionok az egész utca forgalmát rendszeresen akadályozták, beláttuk, hogy önálló telephelyre van szükségünk. Először a Mészáros Lőrinc utcában, majd Győrszentiványon béreltünk helyiséget, de az igazi és végleges megoldást az jelentette, amikor 2003-ban a magyar vállalkozások közül elsők között területet vásároltunk a Győri Ipari Parkban. Az építkezést két évvel később tudtuk elkezdeni, és 2006-ban készült el új telephelyünk. Irodát, raktárhelyiséget és bemutatótermet létesítettünk, ahol méltó körülmények között tudtuk fogadni ügyfeleinket, illetve oktatási tevékenységre is nyílt lehetőség. Ezzel megoldódott a kamionok fogadásának kérdése is, az autópálya közelsége pedig újabb előnyt jelentett.

A Vivaker saját tulajdonú telephelyén még jelenleg is van lehetőség a bővítésre, a tulajdonosok olyan új bemutatóterem építését tervezik, ahol nagyobb területen, a telephelyre közvetlenül belépve fogadhatják partnereiket. A cég az idők során a foglalkoztatottak létszámát tekintve is folyamatosan fejlődött.

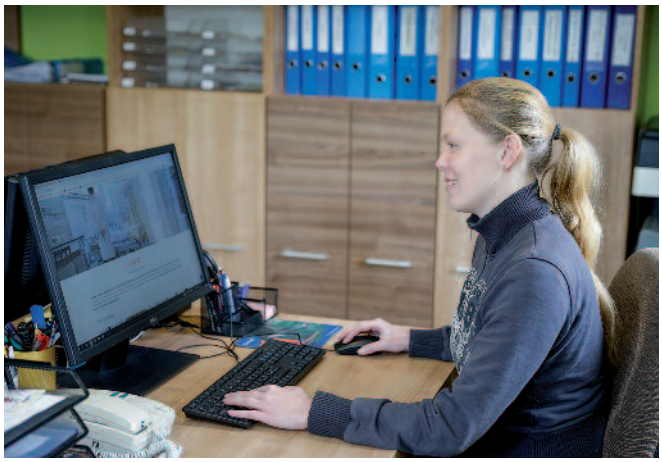
„Az induláskor természetesen a férjemmel ketten vittük a vállalkozást, mindent mi csináltunk" – folytatta történetüket Villányiné Varga Andrea. „Kezdetben csak Győr környékére szállottunk, de idővel kiterjedt a tevékenységünk Győr-Moson-Sopron és Komárom megye területére, az ipari parkban is több megrendelőt szereztünk, festékgyártó és vegyipari cégekkel pedig az egész ország területén kereskedünk. Forgalmunk megötszöröződött, így szükség volt adminisztrátor és raktáros munkatárs felvételére, majd a létszám további bővítésére: jelenleg heten dolgozunk a Vivakernél."

A beszállítókat illetően a cég több gyártóval áll kapcsolatban, azok legjobb minőségű termékeiből állítják össze azt a csomagot, amelyet ügyfeleiknek kínálnak.

A partnerek között megtalálhatóak oktatási és egészségügyi intézmények, autó-, gép-, nyomda-, élelmiszeripari, vendéglátóegységek, takarítási, szépségipari szolgáltatók. A mosdóhigiéniai és a tisztítószerek a kezdetektől a legkeresettebb termékek, és a vevők komplett kiszolgálása fontos versenyelőnyt jelent a piacon. „Tudás és eszköz egyszerre áll rendelkezésre nálunk, a megrendelők egy beszállítótól mindent megkaphatnak, amire a higiénia területén szükségük lehet" – tette hozzá a tulajdonos. „Teljes körű csomaggal állunk partnereink rendelkezésére, vállaljuk teljes HACCP-rendszerek kialakítását, az ehhez szükséges eszközök, berendezések biztosítását, ellenőrzését, folyamatos karbantartását, a felhasználók képzését, oktatását.

Az innovatív megoldások követését, új, korszerű termékek bevezetését mindig fontosnak tartotta a Vivaker. A koronavírus-járvány idején is igyekeztek gyors és hatékony megoldást kínálni a felmerülő problémákra a vállalkozásoknak.

„Kerestük a megoldást a levegő tisztítására és végül rátaláltunk egy magyar gyártó UV-C sugárzáson alapuló berendezésére, amely a hasonló technológiáktól eltérően 253,7-es nm hullámhosszon sterilizálja a levegőben lévő részecskéket, ami teljesen biztonságos. Alig produkál alapzajt, így folyamatosan működhet, üzemelése közben is lehet a helyiségben tartózkodni. A kórokozókat (baktériumok, vírusok, gombák) egy másodperc alatt hatszoros besugárzás éri, ami elpusztítja azokat. A levegőt alulról szívja magába, 4 mikron nagyságig kiszűri a port, a polleneket, az atkákat, a zárt térből (reaktorból) már teljesen steril levegő kerül az adott helyiségbe. Egy óra alatt ötször szűri meg, forgatja át a levegőt, így a vírusoknak, baktériumoknak nincs esélyük megfertőzni az ott tartózkodókat. A berendezés iránt a vártnál ugyan kisebb volt az érdeklődés, de akik megvásárolták, pozitív visszajelzéseket adtak, és felismerték, hogy a berendezés a covidos időszakon kívül is nagy hasznukra lehet, hiszen egyéb kórokozók ellen is kiváló védelmet nyújt."



Villányiné Varga Andrea elmondta: az idei év kissé döcögősen indult, a magas energiaárak miatt néhány partner – elsősorban vendéglátó-ipari vállalkozások – átmenetileg vagy véglegesen kénytelen volt befejezni tevékenységét, a cégek óvatosabban rendeltek, de az első negyedévben végére kezdett ismét magára találni a piac. Így azt remélik, hogy idén a tavalyihoz hasonló, mintegy háromszáz millió forint árbevételt produkál a Vivaker Bt.

| vivaker.hu

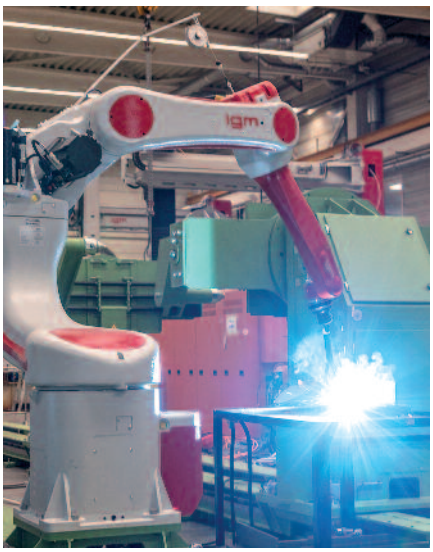
A Vivaker Bt. az elmúlt huszonöt évben mutatott jelentős fejlődés ellenére is megőrizte családias jellegét. A tulajdonosok a közvetlen légkör megőrzésével, a munkaidő kiszámíthatóságával, a tervezhetőséggel biztosítják dolgozóik számára a munka és a magánélet egészséges egyensúlyát. A kollégák számon tarják és közösen ünneplik a születés- és névnapokat, alkalmanként együtt töltik szabadidejüket.

Park Press. A Győri Nemzetközi Ipari Park Kft. (9027 Győr, Gesztenyefa út 4. Telefon: 96/506-978) negyedévente megjelenő lapja. Felelős kiadó: Reider Ernő ügyvezető igazgató. A Győri Nemzetközi Ipari Park Kft. megbízásából kiadja a Győr+ Média Zrt. (9023 Győr, Kodály Z. u. 32/a) Szerkesztő: Ozsvárt Tamás. Fotó: O. Jakócs Péter, Marcali Gábor. Előkészítés: Konrád Grafika. Nyomtatás: Palatia Nyomda, Győr.

IGM Robotrendszerek: Minden kontinensen hegesztenek

> 1. oldalról

Az Ukrajnában zajló háború miatt elsősorban az alapanyagok beszerzése okoz gondot, az energiaárak drasztikus növekedése és az inflációs nyomás erősödése pedig növeli a gyártási költségeket. Ám a nehézségek ellenére a tavalyinál magasabb árbevétellel kalkulálnak.
„Derült égből villámcsapásként ért bennünket a koronavírus-járvány, és annak kedvezőtlen hatásai" – tekintett vissza a pandémia időszakára Zemen Zoltán cégvezető, aki egyúttal az IGM Robotrendszerek Kft. logisztikai tevékenységét is irányítja. „Szerencsére óriási pufferrel rendelkeztünk abban az időben, sok megrendelésünket éppen teljesítettük vagy nagyon közel álltunk a befejezéshez. Így az árbevételre a megtorpanás nem volt jelentős hatással, ugyanakkor nehézségekbe ütközött a berendezések átvétele, a projektek lezárása. Ahogy mindenhol, így nálunk is a dolgozók egészségének védelme került a figyelem középpontjába, át kellett szerveznünk a termelést, aki csak tehette, otthonról látta el feladatait, ugyanakkor nyilvánvalóan robotokat nem lehet otthon összeszerelni. De az óvintézkedéseknek köszönhetően mindenkinek sikerült átvészelnie a nehéz időszakot. Természetesen kérdés volt az is, milyen nagyságrendben számíthatunk új megrendelésekre."
A következő hónapok adták meg a választ az IGM-nél felmerült kérdésre. A legfontosabb vevők szerencsére kisebb visszaeséssel, de fenntartották a termelésüket, így az ehhez szükséges beruházások is folytatódtak, munkát adva ezzel a termelőeszközöket gyártó vállalatnak."



„Ahogyan a járvány idején az értékláncok megszakadásának következtében, úgy most a háború miatt inkább a beszállítói oldalról merülnek fel nehézségek" – tér át a jelen feladataira Zemen Zoltán. „Sokszor a legegyszerűbb alkatrészek beszerzése is gondot jelent, az Ukrajnában működő üzemek ellehetetlenülésével pedig az általunk nagy mennyiségben felhasznált alapanyagoknál lépett fel hiány. Jelentősen megnőtt az acél ára, drágult az energia, és ezt még tetézi a forint gyengülése, valamint az ezek következtében kialakuló infláció. Mindezen tényezők a gyártási költségek jelentős növekedését okozzák.
A Győrben készülő robotok a világ minden földrészén megtalálhatóak. A vevők legtöbb esetben a sztenderdtől elérő, egyedi igények szerint rendelnek robotrendszereket, a tervezés során kreatív műszaki megoldásokat kell találniuk az IGM mérnökeinek. Piaci tapasztalataink szerint egyre inkább előtérbe kerül a robotizáció igénye a világ iparvállalatainál" – tette hozzá a cégvezető. „A technológia hordoz magában bizonyos veszélyeket, a hegesztés nagy fizikai megterheléssel jár, és a végső felhasználók egyre precízebb munkát követelnek, amit ma már szinte csak a robotok tudnak garantálni."
Az IGM Robotrendszerek Kft. a forgalmat tekintve mintegy tizenkétmilliárd forinttal 2021-ben zárt rekordévet, de az elmúlt esztendőkben is sikerült az árbevételt tízmilliárd forint fölött tartani. Ha a termelést semmilyen váratlan esemény nem zavarja meg, az idei évben mintegy tizenhárommilliárd forintos árbevételre számítanak.

| igm-group.com/hu

CHH: Szimpózium a kukorica gombás fertőzéséről

Szimpóziumot rendezett a közelmúltban a Győri Ipari Parkban lévő telephelyén a CHH Műszaki Kft. A szakmai találkozó – melyre a vetőmag-feldolgozást, a malom-, az élelmiszer- és a takarmányipart reprezentáló cégvezetők, üzemvezetők, minőségbiztosítási felelősök érkeztek az ország minden részéből – a szakma egyik aktuális problémáját, a kukorica Aflatoxin-fertőzését választotta központi témájául. A vendéglátók bemutatták a résztvevőknek azt a technológiát, amely segítséget nyújthat a szemek osztályozásában.
Több mint hetven meghívott szakember vett részt azon az eseményen, mely a kukorica Aflatoxin gombás fertőzésének jelenségét vizsgálta a CHH Műszaki Kft. telephelyén. A rendezvényt szervező vállalkozás ügyvezetője, Plevza Beatrix elmondta, hogy a szimpózium megszervezésével hármas céljuk volt: találkozási lehetőséget biztosítani a kelet- és nyugat-magyarországi szakembereknek, hiteles és aktuális válaszokat adni a partnereiket foglalkoztató szakmai kérdésekre, valamint megmutatni a CHH Műszaki Kft., jelenlegi potenciálját és jövőbeni terveit.

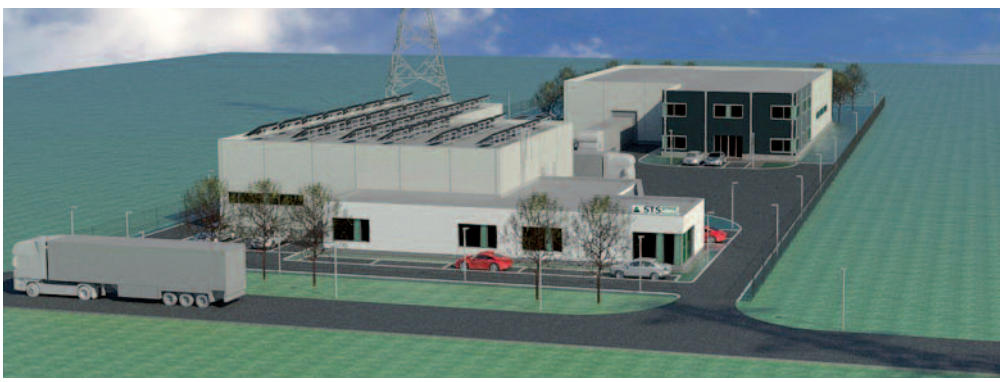
A konferencia előadói között köszönthették dr. Tömösközi Sándort, a BME Vegyészmérnöki és Biomérnöki Karának egyetemi docensét, Kertai Zoltánt, a NÉBIH Takarmányellenőrzési Osztályának vezetőjét, dr. Kerekes Gábort, a Széchenyi István Egyetem Mosonmagyaróvári Kara Növénytudományi Tanszékének tudományos főmunkatársát, Sándorfy Andrást, a Marton Genetics Kft. ügyvezető igazgatóját és Kuti Beatrix Adriennt, az Agrárminisztérium minőségügyi referensét.
A résztvevők előadást hallhattak az Aflatoxin-fertőzéssel összefüggésben az analitikai módszerekről, a jogszabályi előírásokról, a fertőzés kialakulását erősítő környezeti tényezőkről és éghajlati változásokról, a szennyezett kukorica kezeléséről/osztályzásáról/feldolgozásáról, valamint a kukoricavetőmag-nemesítés és az értékesítés aktuális kihívásairól. A délutáni programban egyéb témák is szerepeltek, így a meghívottak tájékoztatást kaptak az élelmiszer-jelölés és az élelmiszer-biztonság aktuális kérdéseiről, illetve a biotechnológia és a mezőgazdaság jövőbeni kapcsolatáról.
A szimpózium remek alkalmat nyújtott arra, hogy a CHH Műszaki Kft. vezetői bejelenthették: tovább fejlesztik szolgáltatásaikat. A GINOP_PLUSZ-1.2.1-21 pályázaton elnyert támogatás segítségével biotechnológiai laborszolgáltatást indítanak 2024-ben. A biotechnológiai labor létrehozása olyan új üzletág beindítását jelenti, amely kiteljesíti a már meglévő fizikai anyagvizsgáló laborjuk tevékenységét. Előremutató, precíziós, egyedi igényekre szabott vizsgálatokat nyújtanak majd azoknak a gazdálkodóknak és ipari termelőknek, akik a szigorú minőségi előírásoknak és a változó termelési körülményeknek kívánnak megfelelni, és a sikert nem bíznák a véletlenre.
Az anyagvizsgáló laborban a szimpózium közönsége élőben láthatta a toxinszint csökkentése érdekében kifejlesztett technológiai megoldásokat, és élénk érdeklődés kísérte a laborgépeken bemutatott tesztet. Síkrostás tisztítógépen, triőrön, fajsúlyszeparátoron és a gépek csúcsán, a színosztályozón keresztül, élőben figyelhették meg a kukorica osztályozását.

| chh.hu

Vivaker: The source of hygiene for twenty-five years

Vivaker Trade and Services Ltd. celebrates the twenty-fifth anniversary of its foundation this year. The company, which started as a two-membered family enterprise, has been growing steadily over the past quarter of a century, increasing its workforce and multiplying its turnover. Vivaker, an entirely Hungarian-owned distributor of metal packaging and cleaning technology products, offers a wide range of products to meet the demands of its customers for hand hygiene and surface disinfection.
The company is in contact with several manufacturers the highest quality products of which are used to compile the package it offers its customers. Among the partners we can find educational and health institutions, automotive, machinery, printing, food, catering, cleaning and beauty service providers. Washroom hygiene and cleaning products have been the best-selling products from the beginning and the ability to serve customers completely gives the company an outstanding competitive advantage in the market. The company possesses both know-how and equipment, so customers can get everything they need for hygiene from one supplier.

There is still room for expansion at Vivaker's own site. A new showroom is to be constructed where the partners can be welcomed in a larger area, with direct access to the site.



STS Service: Focus on environment protection and cheaper energy

STS Service Kft., a member of the STS Group, has received more than 220 million HUF as non-refundable subsidies from the European Union, co-financed by Hungary, to set up a new energy-efficient site in the latest expansion area of the Győr Industrial Park. The subsidised project involves the construction of a development base. It will be the birthplace of an intelligent energy management system and monitoring centre capable of monitoring solar power plants in real time. A high-performance drone will also be obtained, which can be used for automatic fault location inspection at a given location, following a remotely programmed trajectory. These devices will support both industrial and power plant users with solar panels. In the long term, within the framework of its own product portfolio, the site in Győr aims to develop modern energy solutions that protect the environment and use energy cost-effectively.

Stefani: New partners, changing products

Stefani Sondermaschinenbau GmbH founded its Hungarian subsidiary, Stefani Hungária Gépgyártó Kft., twenty years ago, in 2003. At the beginning, the company, which designs, manufactures and installs tailor-made machines, mainly produced assembly lines and other equipment for Audi Hungaria, but in recent years, especially in the last six to eight years, the range of its partners has grown considerably. After the memorable diesel scandal, the transformation of the automotive industry accelerated, with increasing emphasis on the development of electric drives and automation, and Stefani Hungária Gépgyártó Kft. has successfully adapted to these changes. The company is still involved in the development of internal combustion engines, but at the same time it fulfils orders for electric drives at the highest expected quality. Complete

production lines and automated equipment, including 6-8 robotic stations, serving machining centres for various automotive products and components, are delivered from the factory of Stefani.

IGM: Welding on every continent

IGM Robotrendszerek Kft. is looking forward to another successful year this year. Fortunately at the Austrian-owned Hungarian subsidiary, which manufactures customised robotic welding systems, key customers maintained their production even during the coronavirus pandemic, with a slight setback, so the necessary investments continued and the company was able to retain its employees.
The robots manufactured in Győr can be found on every continent of the world, they take part in the production of conventional and high-speed railway equipment, ships, cranes, trucks, agricultural machinery and earthmoving equipment. In most cases, customers order robotic systems to meet their specific requirements, which go beyond the standard, thus the engineers of IGM have to find creative technical solutions during the design process. Market experience shows that the need for automatization is becoming more and more prominent at industrial companies all over the world. Today end-users demand more precise work, which can barely be provided without the use of robots. IGM Robotrendszerek Kft. has managed to keep its turnover above HUF 10 billion in recent years. If production is not disrupted by any unforeseen events, the turnover is expected to be of around thirteen billion Hungarian Forints this year.

Vivaker: seit fünfundzwanzig Jahren die Quelle für Hygiene

Die Vivaker KG für Handel und Service feiert heuer ihr 25. Gründungsjubiläum. Die Firma, die ihre Tätigkeit als Familienunternehmen mit zwei Mitarbeitern begonnen hat, ist in dem letzten Vierteljahrhundert kontinuierlich gewachsen, die Mitarbeiterzahl hat ebenso zugenommen und das Unternehmen hat seinen Umsatz vervielfacht. Die Vivaker KG, die Verpackungsmittel aus Metall und reinigungstechnologische Produkte verkauft und zu 100 Prozent in ungarischem Besitz liegt, kann die Kundenansprüche für Händehygiene und Flächendesinfektion durch ihre breite Produktpalette auf hohem Niveau befriedigen.

Das Unternehmen steht in Kontakt mit mehreren Herstellern und stellt die Pakete, die den Kunden angeboten werden, aus den besten und höchstwertigen Produkten von diesen Produktionsfirmen zusammen. Unter den Partnern findet man Einrichtungen aus den Bereichen Bildungs- und Gesundheitswesen, Autoindustrie, Maschinenbau, Druckbranche, Lebensmittelindustrie, Gastgewerbe sowie Dienstleister, die in der Reinigungsbranche und der Schönheitsindustrie tätig sind. Die in Sanitärräumen benutzten Hygieneprodukte und Reinigungsmittel sind von Anfang an die meistgefragten Produkte und die restlose Bedienung der Kunden gewährt uns einen wichtigen Wettbewerbsvorteil am Markt. Know-how und Anlagen stehen dem Unternehmen gleichzeitig zur Verfügung, so können die Kunden alles, was sie im Bereich Hygiene brauchen, von einem Lieferanten beziehen.

Der im Eigenbesitz liegende Standort von Vivaker kann immer noch erweitert werden. Das Unternehmen plant einen neuen Schauraum einzurichten, wo die Partner auf einer größeren Fläche unmittelbar nach dem Betreten des Standortes empfangen werden können.

STS Service: Umweltschutz und billigere Energie im Fokus

Die STS Service GmbH errichtet im jüngsten Erweiterungsgebiet des Győrer Industrieparks eine neue energieeffiziente Basis. Als Mitglied der STS-Gruppe hat das Unternehmen mehr als 220 Millionen Forint an nicht rückzuerstattender Beihilfe erhalten, die von der Europäischen Union gewährt und von Ungarn kofinanziert wurde. Im Rahmen des geförderten Projekts wird eine Entwicklungsbasis errichtet. Ein intelligentes Energiemanagementsystem und eine Überwachungszentrale werden ausgebaut, die in der Lage sind, Solarkraftwerke in Echtzeit zu überwachen. Außerdem wird eine Hochleistungsdrohne angeschafft, die sich dazu eignet, an einem bestimmten Ort automatisch erfolgende Fehlerortung durchzuführen, indem sie einer durch Fernbedienung programmierten Flugbahn folgt. Durch diese Instrumente werden sowohl Industrie- als auch Kraftwerksnutzer unterstützt, die über Solarpanels verfügen.

Langfristig will die Firma an ihrem Standort in Győr im Rahmen des eigenen Produktportfolios moderne energetische Lösungen entwickeln, die dem Umweltschutz und der kosteneffizienten Energienutzung dienen.

IGM: Schweißen auf allen Kontinenten

Die IGM Robotersysteme GmbH kann heuer erneut mit einem erfolgreichen Geschäftsjahr rechnen. Die wichtigsten Kunden haben bei dem ungarischen Tochterunternehmen, das in österreichischem Besitz liegt und kundenspezifische Roboterschweißsysteme herstellt, ihre Produktion selbst während der Corona-Epidemie – zwar mit einem leichten Rückgang, aber doch noch – aufrechterhalten, so konnten die notwendigen Investitionen fortgesetzt werden und das Unternehmen konnte seinen Mitarbeitern einen sicheren Arbeitsplatz und kontinuierlich Arbeit bieten.

Die in Győr hergestellten Roboter sind auf allen Kontinenten der Welt vorzufinden, sie werden bei der Herstellung von konventionellen und Hoch-geschwindigkeits-Eisenbahnanlagen, Schiffen, Kränen, Lastwagen, Agrarmaschinen und Erdbewegungsmaschinen eingesetzt. In den meisten Fällen bestellen die Kunden Robotersysteme, die von dem Standard abweichen und individuelle Kundenansprüche befriedigen können. Die IGM-Ingenieure müssen bei der Planung kreative technische Lösungen finden. Die Markterfahrungen zeigen, daß der Bedarf an Robotisierung in den Industrieunternehmen weltweit immer mehr zunimmt. Die Endverbraucher verlangen immer präzisere Arbeiten, die heute fast nur noch von Robotern gewährleistet werden können.

Die IGM Robotersysteme GmbH hat es geschafft, ihren Umsatz in den letzten Jahren über 10 Milliarden Forint zu halten. Wenn die Produktion durch keine unvorhergesehenen Ereignisse gestört wird, erwartet das Unternehmen in diesem Jahr einen Umsatz von etwa dreizehn Milliarden Forint.

Stefani: neue Partner, wechselnde Produkte

Die Stefani Sondermaschinenbau GmbH hat ihre ungarische Tochtergesellschaft, die Stefani Hungária GmbH für Maschinenbau vor rund 20 Jahren, d.h.: im Jahr 2003 gegründet. Anfangs hat das Unternehmen, das sich mit der Planung, Herstellung und Installation von kundenspezifischen Maschinen befasst, in erster Linie Montagelinien und andere Ausrüstungen für Audi Hungaria produziert, aber der Kreis seiner Geschäftspartner wurde in den letzten Jahren, besonders in den letzten sechsacht Jahren, deutlich erweitert. Nach dem denkwürdigen Dieselskandal hat sich der Wandel in der Automobilindustrie beschleunigt, wobei die Entwicklung von Elektroantrieben und Automatisierung immer mehr in den Vordergrund gerückt sind. Die Stefani Hungária GmbH für Maschinenbau hat sich erfolgreich auf diese Veränderungen eingestellt. Das Unternehmen ist weiterhin an der Entwicklung von Verbrennungsmotoren beteiligt und erfüllt gleichzeitig Aufträge für elektrische Antriebe auf dem erwarteten hohen Niveau. In den Werken der Stefani GmbH werden mehrere komplette Fertigungslinien bestehend aus 6-8 Roboterstationen sowie automatisierte Anlagen hergestellt, die Bearbeitungszentren bedienen, welche sich für die Herstellung verschiedener Produkte und Ersatzteile der Autoindustrie eignen.

STS Service: Központban a környezetvédelem, az olcsóbb energia

> 1. oldalról

Az STS Csoport főként megújuló energiákra alapozott erőművek fejlesztésével, tervezésével, kivitelezésével és üzemeltetésével foglalkozik. A cégcsoporton belül működő kft.-k mindegyikének megvan a maga szerepe és feladata. Az STS ECO Kft. (STS Engineering & Construction Kft.) végzi az egyes erőművek tervezési, engedélyeztetési és nagyfeszültségűhálózat-, valamint villamosmű-építési feladatait, míg az STS Service Kft. tevékenységi körébe a naperőművek kivitelezése és a középfeszültségű hálózati csatlakozások megvalósítása tartozik.

A mai rohamosan változó és fejlődő világban a legfontosabb kérdések közé kerültek az energetikai megoldások, mind környezetvédelmi, mind pedig költséghatékonysági szempontból. Ezzel kiemelten fontossá vált az innovatív megoldások megteremtése, melyet az STS Service Kft. fő küldetésének tekint. E misszió érdekében minden olyan lehetőséggel élnek, amellyel hozzájárulhatnak a környezeti, szociális és gazdasági színvonal emelkedéséhez Győr térségében, valamint az egész ország területén.

A Széchenyi Terv Plusz program GINOP PLUSZ 1.1.2-21 pályázati felhívása nyújtott lehetőséget az STS Service Kft. számára, hogy megvalósíthassa fejlesztési terveit. A vállalkozás 222,03 millió forint vissza nem térítendő támogatásban részesült, melyet az Európai Unió támogatott Magyarország társfinanszírozásával. A beruházás megvalósításának helyszínéül a Győri Ipari Parkban lévő telephelyüket választották.

Gyepes Balázs, az STS Service Kft. ügyvezetője elmondta: a projekt során felépül egy fejlesztési bázis. Itt születik meg az az intelligens energiamenedzsment rendszer és monitoringközpont, mely alkalmas lesz a naperőművek valós idejű megfigyelésére. Beszereznek egy nagy teljesítményű drónt is, amely adott helyszínen, távvezérléssel programozott röppályán haladva automatikus hibahely-vizsgálatra lehet alkalmas. Ezekkel az eszközökkel támogatni tudják a napelemekkel rendelkező ipari, valamint erőművi felhasználókat egyaránt.

Az STS Service Kft. fő célja új infrastruktúra megvalósításával a kutatás és fejlesztés, az innováció előtérbe helyezése. A győri bázison saját termékportfóliójuk keretében, hosszú távon szeretnének olyan modern energetikai megoldásokat kifejleszteni, amelyek a környezet védelmét és a költséghatékony energiafelhasználást szolgálják.

| stsgroup.hu

Rondó: Új szoftver segíti az ESD-koordinátorok munkáját

Az elektrosztatikus feltöltődéssel kapcsolatos gyártási problémák kiküszöbölésére szolgáló megoldások kidolgozásával, illetve az ehhez kapcsolódó termékek forgalmazásával foglalkozó Rondó Kft. az idei év újdonságaként országszerte elérhetővé tette az ESD ONE nevű szoftvert a vállalatok számára. Az új számítógépes program nagyban hozzájárul, hogy a különböző gyártó cégeknél alkalmazásban lévő, a felmerülő elektrosztatikus töltődés és kisülés (ESD) problémájával foglalkozó koordinátorok a jövőben is hatékonyan elláthassák a feladataikat, ezzel is csökkentve a gyártási zavarok számát és kieső termelési időt.

A Rondó Kft. továbbra is fontos szerepet vállal a szakma képzésében. Saját telephelyén oktatja és továbbképzi az ország egész területéről érkező, különböző iparágakban tevékenykedő cégeknél dolgozó ESD-koordinátorokat.

Az iparból érkező igény generálta magával az ESD ONE szoftver fejlesztését. Ugyanis az ESD-koordinátorok feladata és felelőssége jelentős a termelő cégek életében, viszont a munkájukhoz szükséges adminisztrációt, valamint a speciális igények kiszolgálását megkönnyítő rendszerek nem érhetők el a piacon. Léteznek ugyan programok, melyek „átalakíthatók" erre a célra, de teljes körű megoldást nem nyújtanak, vagy nehezen integrálhatók a vállalatok meglévő rendszereibe. Mivel a Rondó Kft. országszerte nyújt szolgáltatást ESD-felülvizsgálatra és felmérésre, így rendelkezik megfelelő tapasztalattal és ismerettel az iparág specifikus elvárásairól és problémáiról. A kialakított folyamatos kapcsolat biztosította a rálátást az ESD-koordinátorok munkája során felmerülő egyedi problémákra. Köszönhetően annak, hogy a cég már hosszú évek óta foglalkozik saját fejlesztésű számítógépes rendszerek létrehozásával és integrálásával, házon belül megvolt a szükséges programfejlesztési kapacitás. Így született meg az ESD ONE szoftver.

> Házon belül megvolt a szükséges programfejlesztési kapacitás

A Rondó szakemberei által fejlesztett program tartalmazza a koordinátorok munkáját segítő feladatmenedzselő platformot, amely lehetővé teszi mind az automatizált, mind a felhasználó által egyedileg deklarált feladatok nyilvántartását és követését. A rendszerben található adatbázis tárolja a szükséges törzsadatokat a gyártóterületekről, a gyártóegységekről, egészen eszközszint mélységig. A szoftver műszernyilvántartás kezelésére is alkalmas. A mérőmodul lehetőséget ad gyártóegység vagy eszközszintű gyors mérések elvégzésére, melyből szükség szerint azonnal jegyzőkönyvet lehet készíteni. Támogatja a jogosultságrendszeren alapuló többfelhasználós struktúrát, felhasználónkénti különböző szerepkörökkel és hozzáférési jogokkal. Rendelkezik értesítési csatornával is, melyen keresztül a felhasználók értesíthetők az aktuális és tervezett feladatokról. A program felhő alapú, vagyis egy szerveren keresztül érhetik el a felhasználók. Internet nem szükséges a működéshez, csak a vállalat belső hálózatára való csatlakozást kell biztosítani, így a rendszer védett a külső támadások ellen.

A 2023-as év fő újdonsága a Rondó Kft.-nél, hogy az ESD ONE országszerte elérhetővé vált a vállalatok számára.

| rondo.hu

Stefani Hungária: Új partnerek, változó termékek

> 1. oldalról

„Az Audi Hungaria Zrt. továbbra is jelentős stratégiai partnerünk, de tudatosan törekedtünk arra, hogy több lábon álljunk, így ma már az előállított berendezések egyre nagyobb részét más autóipari megrendelőknek is szállítjuk” – összegezte röviden az elmúlt évek változásait Pittner Béla ügyvezető. „Az új partnereink között megtalálható a BOS Mosonszolnok, a székesfehérvári Hanon Systems Hungary Kft., a Dana, az OBO Bettermann Hungary Kft. vagy a Stellantis (Opel) Szentgotthárd.
Az emlékezetes dízelbotrány után felgyorsult az autóipar átalakulása, egyre nagyobb hangsúlyt kapott az elektromos hajtások fejlesztése, valamint az automatizálás, s a változásokhoz a Stefani Hungária Gépgyártó Kft. sikeresen alkalmazkodott.”

„Időben léptünk, ennek köszönhetően tudtuk átvészelni a gazdaságot az elmúlt években sújtó különböző nehézségeket” – folytatta az ügyvezető. „A koronavírus-járvány következményeként megszakadtak a kialakult logisztikai láncok, bizonytalanná váltak az autógyártók megrendelései, a szomszédunkban zajló háború miatt elszabadultak az energiaárak. Mindezeken a problémákon csak úgy tudtunk úrrá lenni, hogy szélesítettük partnereink körét, igyekeztünk továbbra is részt venni a belső égésű motorok fejlesztési folyamataiban, ugyanakkor az elektromos hajtásokhoz kapcsolódó megrendeléseknek is a tőlünk elvárt magas minőségben tettünk eleget. A legfontosabbnak azt tartottam, hogy munkatársainkat tartsuk meg, amit sikerült is teljesíteni, ma is több mint ötven munkavállaló dolgozik a cégnél, a kollégáink döntő része mérnök vagy szakképzett gép- vagy villanyszerelő, illetve CNC-megmunkáló.”

Különböző autóipar termékek, alkatrészek előállítására alkalmas megmunkálóközpontokat kiszolgáló, több 6-8 robotállomást magába foglaló komplett gyártósorok, automatizált berendezések kerültek ki a Stefani gyáregységéből. A minőségi munkának köszönhetően jó nevet szereztek a piacon, tevékenységüket a régi és az új partnerek egyaránt elismerik. Bár mostanában meglehetősen nehéz tervezni, Pittner Béla ügyvezető szerint az elmúlt évekre jellemző árbevételre ebben az esztendőben is számíthatnak, s remélik, hogy 2024-től további fejlődésre nyílik lehetőség.

| stefanihungaria.com

Star-Tech: Innovatív, megbízható, együttműködő partner

Szerszámok kis- és nagykereskedelmével, értékesítéssel, valamint egyedi igényekre szabott műhelyberendezések tervezésével és gyártásával foglalkozik a Győri Ipari Parkban saját irodával rendelkező cégvezetője. „Később a portfólió gyártástámogatási tevékenységgel bővült, elektronikai gyártó cégek számára terveztünk és építettünk alumínium profilelem vázú munkaasztalokat, szállítópályákat,

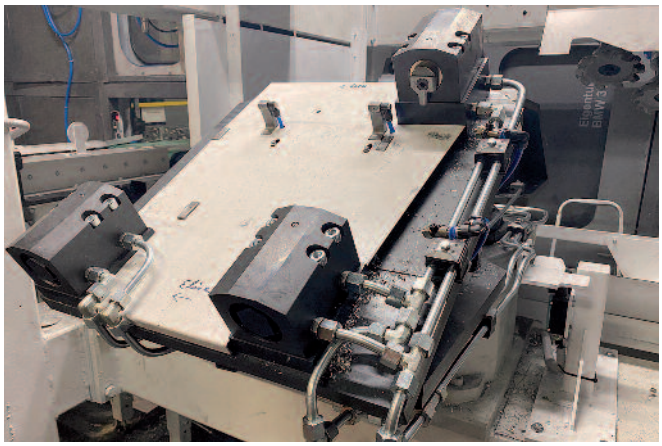
Star-Tech 2004 Kft. Főként olyan munkaasztalok, szállító- és tároló-eszközök tervezésével, kivitelezésével és telepítésével állnak vevőik rendelkezésére, melyek egyedi igények szerint készülnek, és előállításukhoz jelentős hozzáadott értékre van szükség. A magyar tulajdonú vállalkozás célja, hogy kereskedelmi és gyártási tevékenységével egyaránt magas minőségben szolgálja ki partnereit.
„Ipari termelő cégek számára végzett szerszámértékesítéssel indult a vállalkozás 2004-ben” – tekintett vissza a kezdetekre Tarsoly Tibor, a Star-Tech 2004 Kft. tulajdonos-komplett gyártócellákat. Néhány év elteltével acél vázszerkezetű hegesztett műhelyberendezések gyártásába kezdtünk. Vevői igényeknek megfelelően munkaasztalokat, nagy teherbírású tároló eszközöket, szállító, anyagmozgató berendezéseket építettünk.
Jelentős forgalomnövekedést értünk el 2009-ben és 2010-ben, elsősorban a tiszaújvárosi Jabillal kialakított üzleti kapcsolatnak köszönhetően, ahol komplett összeszerelő gyártócellákat terveztünk és valósítottunk meg. Ennek eredményeként 2011-ben saját telephelyet, gyártócsarnokot építettünk és magyar alapanyagból magyar munkaerővel előállított termékeket hoztunk létre.
Folyamatosan reagálunk a piac igényeire, így az utóbbi években a termékkörünk kiegészült nagy teherbírású fiókos tárolók, polcrendszerek, forgácskihordó konténerek, ergonomikus kialakítású rugós visszatérítős kocsik gyártásával. Ez utóbbi eszköz sajátossága, hogy a terhelés változásától függetlenül mindig ugyanazon a szinten hozzáférhető az adott alkatrész.
Összes gyártott termékünkhöz kivitelezői nyilatkozatot, megfelelőségi tanúsítványt készítünk.
A Star-Tech 2004 Kft. olyan egyedi gyártású berendezések tervezésére és gyártására specializálódott, melyek nagy sorozatú gyártása csak nehezen vagy nagyon nagy költséggel oldható meg, sajátos, egyedi vevői igényeknek felelnek meg, egyedi tervezést igényelnek, így előállításukhoz jelentős szellemi hozzáadott érték szükséges.
Lojális partnerekkel együttműködő, stabil, ipari gyártó és viszonteladó cég vagyunk. A vállalkozásunkat innovatív, magas minőségű szolgáltatás, etikus magatartás és kiemelkedő szaktudás jellemzi” – összegezte a Star-Tech üzleti filozófiáját Tarsoly Tibor. „Forgalmunk növekedésével párhuzamosan bővítettük ajkai telephelyünket, saját elektrosztatikus porfestő műhelyt alakítottunk ki, és a dolgozói létszám is folyamatosan nőtt. Jelenleg 16 munkavállaló dolgozik a cégnél. Növekedésünk része, hogy Győrben, ebben az erős gazdasági térségben is szeretnénk bővíteni piacunkat, ezért nyitottunk irodát 2018-ban az ipari parkban.
A győri irodában Szélpál Tímea műszaki menedzser dolgozik a vállalkozás céljainak eléréséért.
„Azért tartjuk fontosnak a jelenlétünket az ipari parkban, hogy gyorsabban, rugalmasabban szolgálhassuk ki megrendelőinket” – mondta Szélpál Tímea. „Elsősorban acélvázas egyedi termékeinkre, forgácskihordó konténerekre, munkaasztalokra, szállítókocsikra, polcos és fiókos tárolórendszerekre van igény a környéken, de térelválasztókat, munkavédelmi eszközöket, korlátokat, valamint környezetvédelmi eszközöket is szállítunk partnereinknek. Az egyedi gyártáson kívül ebben a térségben is szeretnénk erősíteni szerszámértékesítési tevékenységünket. Bízunk abban, hogy együttműködő, proaktív hozzáállásunknak, minőségi termékeinknek és szolgáltatásainknak köszönhetően az ipari parkban, valamint az egész nyugat-dunántúli régióban sikerül valamennyi üzletágban további megrendelőket szereznünk.

| star-tech.hu

Abrotech: Egyedi robotos rendszerek specialistája

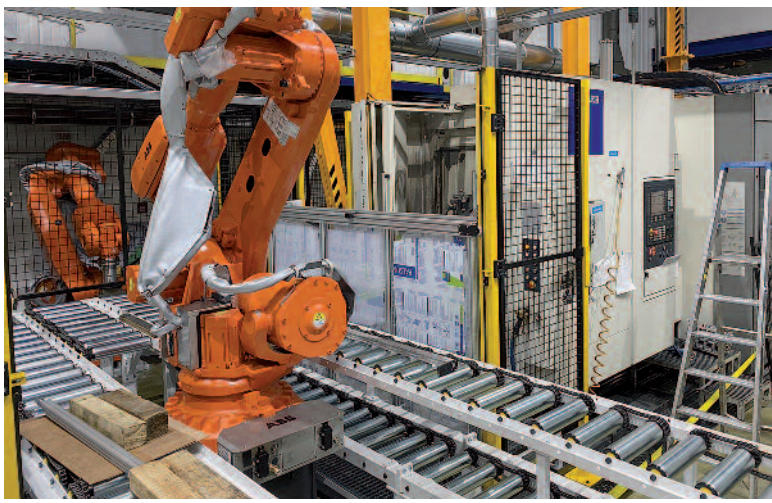
Az Abrotech Kft. robotos gyártó cellák tervezésével, kivitelezésével és telepítésével, valamint már meglévő rendszerek optimalizálásával foglalkozó magyar tulajdonú vállalkozás. Paplógó Zoltán ügyvezető-tulajdonos 2018-ban alapította, aki több mint húsz év, multinacionális környezetben megszerzett szakmai ismeretet és tapasztalatát igyekszik hasznosítani saját cégében, ügyfelei magas színvonalú kiszolgálása érdekében.

„Az ABB gépipari konszern győri irodájában kezdtem pályafutásomat 1996-ban, akkor még mondhatjuk, az automatizálás gyerekcipőben járt" – tekintett vissza az indulás időszakára Paplógó Zoltán. „Egy nulláról induló szervezet tagjaként, először szakmailag tanulhattam meg mindent a robotok világáról, azok felhasználásának sokféleségéről, majd vezetőként is kipróbálhattam magam. A széles körű iparági tapasztalatok megszerzése után a 2000-es évek közepétől a napi feladatokkal párhuzamosan már a műszaki csapat vezetését is elláttam, majd 2012-től a teljes magyarországi robotika csapatának vezetéséért, fejlesztéséért felelős üzletág vezetőjeként dolgoztam az értékesítés, a projekt és a szerviz területeket összefogva, felépítve Magyarország legnagyobb robotos csapatát. Amikor az Abotech megalapítását elhatároztam, az volt a célom, hogy a világ vezető robotgyártójánál, az ABB-nél eltöltött 22 év alatt megszerzett ismereteimet, kapcsolataimat és tapasztalataimat felhasználva, gyorsan és problémáktól mentesen ajánljunk leendő ügyfeleinknek ipari robotos megoldásokat, ahhoz kapcsolódó szolgáltatásokat, a piacon egyre növekvő robotos igényeket gyorsan, precízen, komplett robotos megoldások és szolgáltatások szállításával szolgáljuk ki.



Az egyszemélyes vállalkozásként induló Abrotech alapításának első két évében üzleti stratégiájának megalapozásával, a partnerhálózat kiépítésével, programozási feladatok ellátásával kezdte meg működését és folyamatosan bővítette megrendelői körét. A növekedésében némi megtorpanásra kényszerítette a koronavírus-járvány okozta helyzet, a bizonytalanná váló gazdasági környezetben a túlélés volt a cél, ám a piacok megnyugvását követően ismét magasabb fejlődési fokozatba kacsolhattak. A vásárlói igényeknek megfelelően nőtt a foglalkoztatottak létszáma, ma már villamos tervező, gépész tervező, robotprogramozó mérnökök és adminisztrációs dolgozó is segíti a munkát.

„Kizárólag ipari robotos rendszerekkel foglalkozunk, erre a speciális területre fókuszálunk, itt nyújtjuk a legmagasabb minőségű szolgáltatokat, a legkorszerűbb technológiai megoldásokat partnereinek" – mondta el a cég stratégiájáról Paplógó Zoltán ügyvezető-tulajdonos. „A megrendelői igények teljesítése az egyéni igények alapos felmérésével és a tervezéssel kezdődik. A koncepciót 3D-s modellek segítségével mutatjuk be, ciklusidő-analízist készítünk, s a tervek elfogadását követően kezdődhet a kivitelezés, majd a rendszerek telepítése, használatuk betanítása. Emellett meglévő berendezések, működő rendszerek átalakításával, optimalizálásával is foglalkozunk.



Az Abrotech elsősorban autóipari és élelmiszeripari vállalkozások számára nyújt szolgáltatást, de a cél, hogy a vevőkör bővítésével más iparágak is partnereik közé kerüljenek. Az elmúlt években a hazai megrendelők mellett német-, török- és spanyolországi gyárak számára is készítettek robotos rendszereket, melyeket hőkezelő kemencéktől CNC-megmunkáló gépeken keresztül alumíniumöntéshez szükséges cellák kiszolgálására alakítottak ki.

Ma már bármilyen folyamat automatizálására tudunk megoldást kínálni, gyakorlatilag nincsenek korlátok, a gyártás hatékonysága, a termelékenység, a minőség a robottechnológia felhasználásával minden területen javítható" – tette hozzá Paplógó Zoltán. „Ebben az évben szeretnék a vevőink körét tovább bővíteni, felkészült mérnökcsapatunkkal, a robotos rendszerek területén szerzett több évtizedes tapasztalatunkkal bármilyen egyedi gyártási igénynek meg tudunk felelni."

| arbotech.hu

Takarékosabb közvilágítás

A Győri Nemzetközi Ipari Park Kft. megrendelte a közvilágítási lámpatestek izzóinak cseréjét. Az elektromos áram árának drasztikus megemelkedésére reagálva az üzemeltető energiatakarékos LED-lámpatest váltja fel a nagyobb fogyasztású égőket a park területén működő kandeláberek egy részében. A közvilágításra használt LED-es fényforrásokat nemcsak hosszú élettartam, alacsony üzemeltetési költségek, kiváló teljesítmény jellemzi, de a fehér fényük is különösen nagy előny a hagyományos lámpákkal szemben. A csere több száz lámpatestet érint a Bükkfa, a Tó, a Gesztenyefa, Juharfa, Kőrisfa, Almafa, Platánfa, Vörösfenyő, Körtefa, Égerfa, Homokbánya, Szentiváni utcákban, a Berkenyefa, Mandulafa, Csörgőfa soron, Nyírfa soron, valamint az iparvágány mellett. A Csonka János és Koroknai Gyula utcákban, a Tatai út túloldalán lévő új fejlesztési területen pedig vezérlőegységeket cserélnek a szakemberek.

| ipgyor.hu